

MODELO: WF-200



Soldadora Inversor Electrodo y TIG LIFT



Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje:	20-120A/110V 20-150A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	75V
Consumo:	4,600W/110V 6,600W/220V
Peso:	4 kg
Medida en mm:	350*185*250
Amperimetro:	Digital
Función:	TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

ELECTRODO	110V		220V	
Ciclo de trabajo	35%	100%	35%	100%
Potencia Salida	120A	71A	150A	89A

TIG LIFT	110V		220V	
Ciclo de trabajo	50%	100%	60%	100%
Potencia Salida	120A	85A	150A	106A

Para proceso TIG se recomienda usar la antocha
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutilico		Bajo Hidrógeno	
E6010	NO	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				
Inoxidable		Aluminio		Hierro colado	
E308L-16	SI	E4043	NO	ENI-CI	SI
				ENIFe-CI	SI

INCLUYE Cables, pinza porta electrodo, pinza tierra.

