



PAC
CORTE POR PLASMA

FLAME 401



110V/220V
1Ph - 50/60Hz



15-45A (220V)
15-20A (110V)



50%
Ciclo de trabajo

PAC
CORTE POR PLASMA

INVERSOR PARA CORTE POR PLASMA

1 YEAR WARRANTY

TECNOLOGÍAS

CARACTERÍSTICAS

ALTA PRODUCTIVIDAD



BAJO CONSUMO DE ENERGÍA



ARRANQUE POR ALTA FRECUENCIA



60-80 PSI
Presión recomendada



6.5 CFM
Caudal requerido



9mm (11/32")
Espesor recomendado de corte
10mm (3/8")
Máximo espesor de corte
13mm (1/2")
Separación



METALES
Corta cualquier metal que conduzca electricidad con un grosor de hasta 13mm (1/2") aprox. Puede cortar: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, bronce y otros metales



- 1 Manómetro de presión.
- 2 Indicadores LED de condiciones del equipo durante el trabajo.
- 3 Perilla de ajuste amperaje.
- 4 Perilla de ajuste aire.

Capacidad minima compresor	60 PSI min. constantes - 6.5CFM
Consumo eléctrico	110V-30A / 220V-30.7A
Estándares	NXM-J-038-1-ANCE-2016
Voltaje en vacío	400V
Grado de protección	IP21S
Aislamiento	F



Conector 10/25

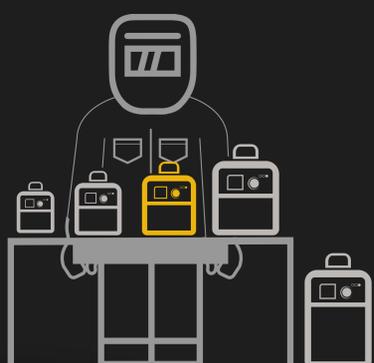


Conectores antorcha



Incluye pinza masa y antorcha para corte por plasma (FWA4011).

TAMAÑO EQUIPO



ALTA PORTABILIDAD

MEDIDAS
(ANCHO / ALTO / LARGO)

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
44.2 cm	17.2 cm	27.5 cm	7.8 Kg

CAJA INDIVIDUAL



0679043468827

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
49.0 cm	30.0 cm	33.0 cm	11.0 Kg

CAJA EMBALAJE x 2 UND



0679043468834

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
62.3 cm	50.8 cm	34.6 cm	22.9 Kg

Conoce más

